

[Купить насос П6-ППВ для патоки в Украине](#)

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ДЛЯ ПАТОКИ МАРКИ П6-ППВ

Паспорт П6-ППВ.ПС

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Назначение изделия | 3 |
| Техническая характеристика | 3 |
| Комплект поставки | 3 |
| Устройство и принцип работы | 4 |
| Указания мер безопасности | 4 |
| Подготовка изделия к работе | 4 |
| Техническое обслуживание | 5 |
| Возможные неисправности и методы их устранения | 5 |
| Свидетельство о приемке | 6 |
| Гарантии изготовителя | 6 |
| Сведения о рекламациях | 6 |
| Свидетельство о консервации | 7 |
| Свидетельство об упаковке | 8 |
| Приложения | |
| Общий вид насоса | 9 |
| Схема кинематическая | 10 |
| Схема установочная | 11 |
| Карта смазки | 12 |
| Схема электрическая принципиальная | 13 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос шестеренный марки П6-ППВ предназначен для перекачивания патоки вязкостью от 0,14—12 Па·С.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|--|-------------|
| 2.1. Производительность по патоке, м ³ /ч | 30 |
| 2.2. Давление, МПа (ат.) | 0,5 (5) |
| 2.3. Частота вращения рабочих шестерен, С ⁻¹ (об/мин.) | 7,8 (465) |
| 2.4. К. П. Д., % | 54 |
| 2.5. Динамическая вязкость перекачиваемой патоки, Па·С | 0,14—12 |
| 2.6. Внутренний диаметр всасывающего и нагнетательного патрубков, мм | 100 |
| 2.7. Редуктор цилиндрический одноступенчатый | 1—3,15 |
| 2.8. Привод насоса: | |
| 1) электродвигатель, тип | |
| 2) мощность, кВт | |
| 3) частота вращения вала электродвигателя, С ⁻¹ (об/мин.) | 24,3 (1460) |
| 4) форма исполнения | MI01 |
| 2.9. Габаритные размеры, мм, не более: | |
| длина | 1625 |
| ширина | 560 |
| высота | 555 |
| 2.10. Масса, кг, не более | 450 |

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

| Наименование | Обозначение | Количество |
|--|------------------------------|------------|
| Насос шестеренный | П6-ППВ | 1 |
| Пускатель магнитный | ПМА-3212 ТУ 16.526.391-79 | 1 |
| Пост управления | ПКЕ-722-2 ГОСТ 2492-77 | 1 |
| Втулка | П6-ППВ.112.01 | 2 |
| Набивка многослойно-плетеная марки АП-10 | ГОСТ 5152-84 | 1 комплект |

ЗИП поставляется согласно отдельного договора и за отдельную плату

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Насос шестеренный марки П6-ППВ (рис. 1) состоит из насоса 1, одноступенчатого цилиндрического редуктора 4, двух муфт 3 и 5, электродвигателя 6, которые монтируются на общей сварной плите 2. Насос 1 состоит из стального корпуса со всасывающим и нагнетательным патрубками, одной пары рабочих шестерен и двух чугунных крышек с запрессованными в них подшипниками скольжения. Стальной корпус, зажатый между двумя чугунными крышками посредством 14 шпилек, является камерой насоса.

Рабочие шестерни, выполненные из низколегированной стали, насажены на параллельные валы и приводятся во вращение от электродвигателя через одноступенчатый цилиндрический редуктор. Валы насоса вращаются на подшипниках скольжения. В месте выхода ведущего вала из корпуса насоса имеется сальник с мягкой набивкой.

4.2. Принцип работы насоса прост и заключается в том, что при вращении жидкости, заполняющая впадины шестерен, перемещается вдоль внутренней стенки корпуса насоса до того момента, пока не произойдет сцепление зубьев. Вследствие этого начинается выталкивание жидкости под давлением в напорный патрубок.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Перед пуском насоса необходимо проверить правильность монтажа электропроводки и заземления. Электродвигатель и насос должны быть заземлены согласно «Правилам устройства электроустановок».

5.2. При работе насоса запрещается производить какие-либо ремонтные работы, смазку, чистку.

5.3. Обслуживающий персонал должен быть обучен и проинструктирован по технике безопасности.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1. Насос устанавливается на фундаменте и закрепляется четырьмя болтами 1 согласно схеме установочной (рис. 3).

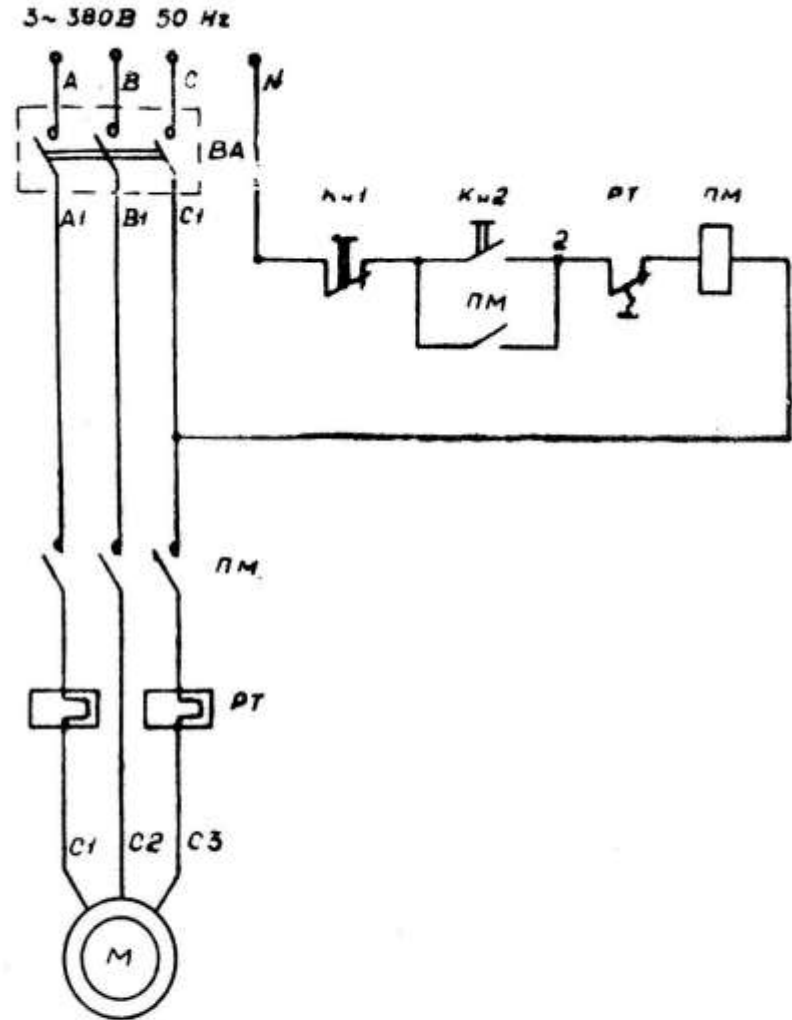
6.2. Силовые токопроводы рекомендуется прокладывать в газовых трубах, которые внутри очищают от ржавчины и покрывают изоляционным асфальтовым лаком.

6.3. При монтаже установки должен быть предусмотрен отвод просачивающейся через сальниковое уплотнение перекачиваемой жидкости из сборника 2 посредством трубопровода 3 с вентилем 4.

6.4. Для предохранения насоса от поломки перед входом во всасывающий патрубок должен находиться фильтр-улавливатель.

6.5. Глубина фундамента зависит от грунта, но должна быть не менее 0,6 м.

6.6. Для подогрева рабочей камеры насоса и его сальниковой грядобуксы при засахаривании должен быть предусмотрен подвод острого пара через резьбовые отверстия в крышках насоса (паропровод 5).



ВА — выключатель; Кн1, Кн2 — кнопка управления; М — асинхронный электродвигатель; ПМ — пускатель магнитный; РТ — реле тепловое.

Рис. 5 Схема электрическая принципиальная.

| Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Метод устранения |
|--|--|--|
| 2. Сильная течь сальника | Подсос воздуха в соединениях всасывающего трубопровода | Проверить соединения всасывающей части |
| | Засорен фильтр на всасывающем трубопроводе | Очистить фильтр |
| | Не поджата грядбукса | Поджать грядбуксу |
| | Износилась набивка | Заменить набивку |

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос шестеренный для патоки П6-ППВ, заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ-27-40-18-82 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник цеха _____

Начальник ОТК _____

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и эксплуатационными документами.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации насоса 12 месяцев с момента поступления насоса на предприятие.

10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель обязуется устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя части по требованию потребителя в сроки, определяемые договоренностью между ними, если эти дефекты допущены заводом-изготовителем и поломки произошли по его вине, а эксплуатация машины производилась в строгом соответствии с требованиями настоящего паспорта.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1 При обнаружении поломки или неисправности заказчик обязан известить завод-изготовитель письмом или телеграммой в срок, оговоренный «Инструкцией о порядке приемки продукции и товаров по качеству и количеству».

В извещении заказчик должен указать:

- 1) наименование, марку и заводской номер изделия;
- 2) дату получения изделия;
- 3) время работы изделия;

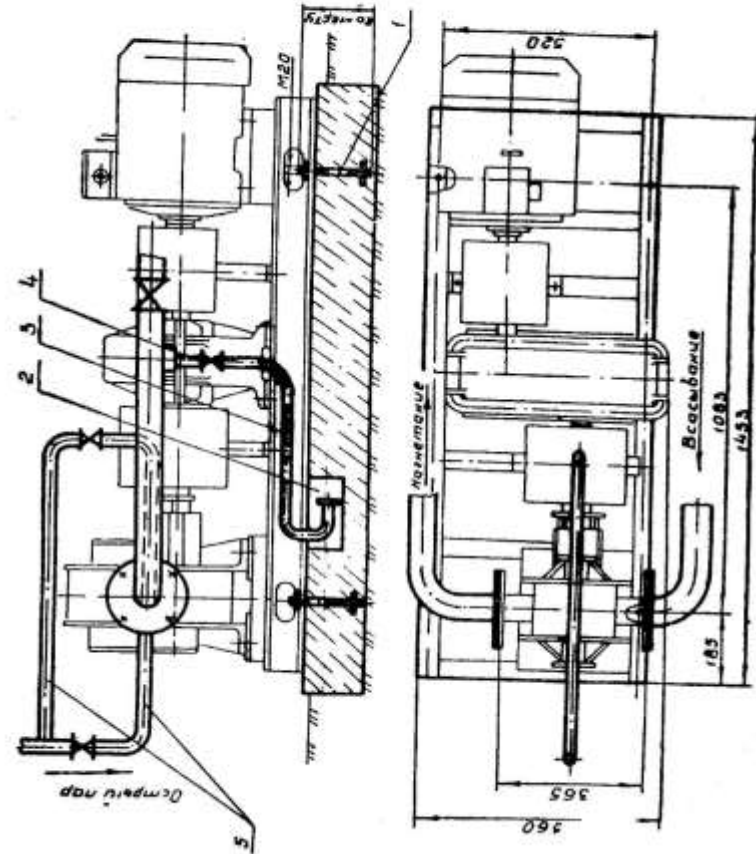


Рис. 3. Схема установочная

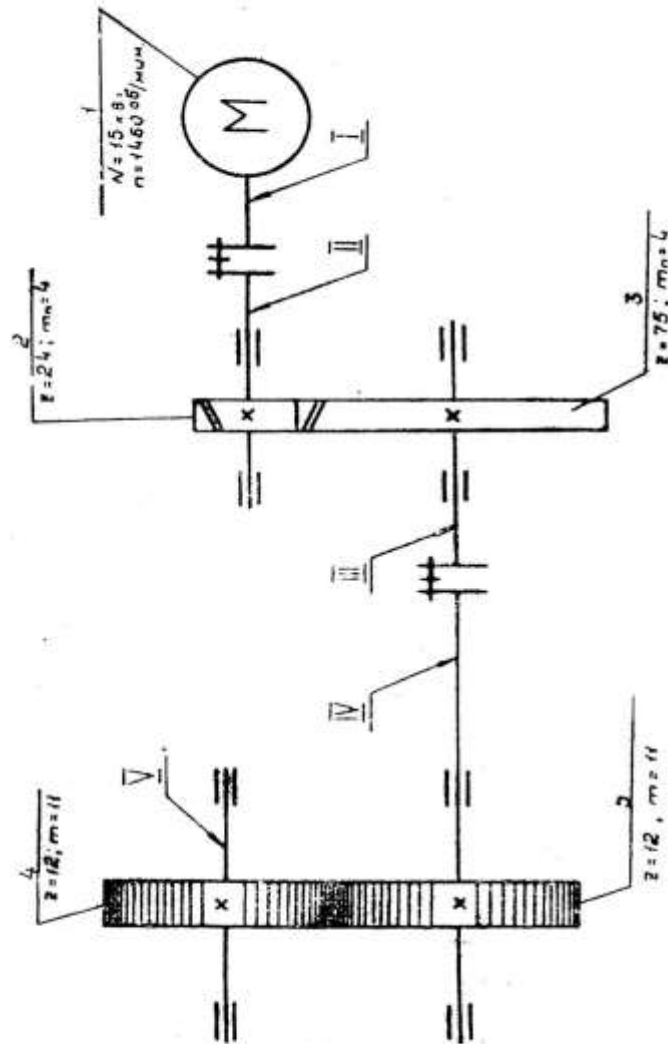


Рис. 2. Схема кинематическая

4) характер и признаки неисправности или поломки, обстоятельства, при которых они произошли.

11.2. При получении извещения завод-изготовитель уведомляет заказчика о командировании своего представителя для расследования причин поломки или дает согласие на разработку изделия или механизма и составление рекламационного акта с привлечением представителя незаинтересованной стороны.

В рекламационном акте следует указать:

- 1) наименование, марку и заводской номер изделия;
- 2) дату получения изделия в эксплуатацию;
- 3) дату ввода изделия в эксплуатацию;
- 4) время работы изделия;
- 5) условия, при которых произошла поломка;
- 6) наименование механизма, в котором произошла поломка, и наименование вышедшей из строя детали;
- 7) заключение комиссии, составляющей акт о причинах поломки.

11.3. Рекламационный акт должен быть выслан заводу-изготовителю одновременно с поломанными деталями в срок не более 10 дней с момента составления акта.

11.4. Рекламационные акты не рассматриваются и не удовлетворяются в случаях:

- 1) невысылки заказчиком затребованных заводом-изготовителем деталей или механизмов, подлежащих замене;
- 2) разборке дефектных механизмов без разрешения завода-изготовителя;
- 3) если механизмы или детали ранее подвергались ремонту.

11.5. Завод не высылает бесплатно новые детали взамен присланных заказчиком, если после обследования окажется, что детали соответствуют технической документации и поломка произошла по вине заказчика.

11.6. Срок гарантии комплектующих изделий указан в соответствующих технических условиях на эти изделия.

11.7. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, к рассмотрению не принимаются.

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

наименование изделия _____ обозначение _____ заводской номер _____

подвергнут на _____
наименование предприятия, производившего консервацию _____

консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

М. П. _____

Изделие после консервации принял _____

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

наименование изделия _____ заводской номер _____
 обозначение _____

Упакован _____
 наименование предприятия, производившего упаковку _____
 согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата упаковки _____

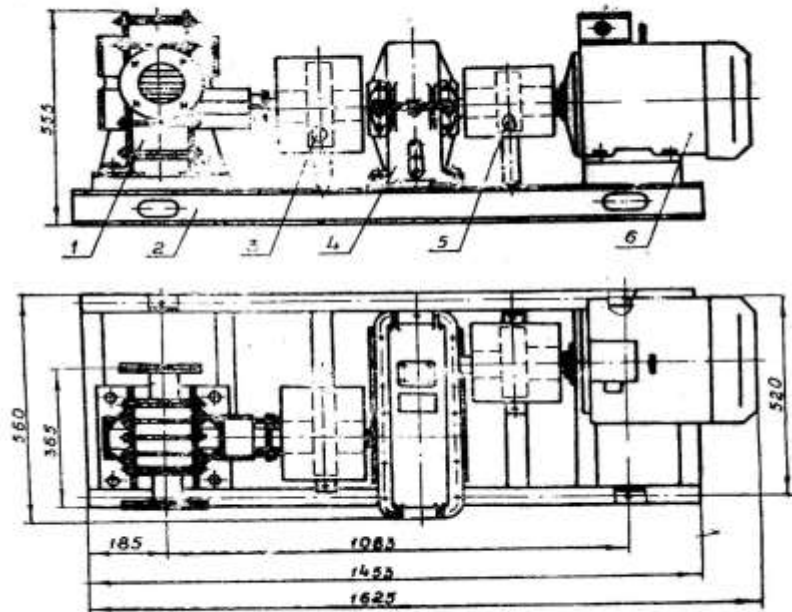
Упаковку произвел _____ М. П.

Изделие после упаковки принял _____

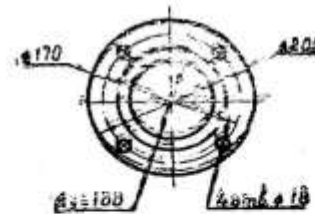
ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить, с целью технического усовершенствования, изменения в конструкцию насоса, поэтому допускаются не принципиальные расхождения в паспорте с натурой.

ПРИЛОЖЕНИЯ



*Присоединительные размеры
 патрубков*



1 — насос, 2 — сварная плита, 3, 5 — муфты, 4 — редуктор, 6 — электродвигатель.
 Рис. 1. Общий вид насоса.